

## 2XLPE-2LB-25°

### Espuma crosslink de doble expansión en base polietileno de baja densidad y EVA

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	25°	(26° C)	+/- 8°	Shore C	EVA-IT-LAB-05
Densidad	2.0		+/- 0.5	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	2.19		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	1.35		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	183		+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	3.29		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	15		MAX	%	EVA-IT-LAB-01
Contracción	3	70° C	MAX	%	EVA-IT-LAB-11
Dilatación	3	5° C	MAX	%	EVA-IT-LAB-11
Flamabilidad	100		MAX	mm/min	TL1010
	102		MAX	mm/min	FMVSS302
	5		Categoría	-	

### Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	201-30T/111	Liso	100	Milímetros	1.50	Metros	2.50	Metros
Opción 2	201-30T/111	Liso	100	Milímetros	1.28	Metros	2.50	Metros
Tolerancias de Espesor:		76 - 100 mm +/-2 mm			26 - 50 mm +/-1 mm		2 - 14 mm+/- 0.03 mm	
		51 - 75 +/-1.5 mm			15 - 25 mm +/-0.05 mm			
Tolerancia de largo y ancho:		La tolerancia es de +/- 5 cm.						

### Atributos Químicos

Directiva RoHS (EU) 2015/863 Modifica anexo II de la Directiva 2011/65/EU

Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación

### Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304  
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.